



Caso Práctico: C.D.A.L.

Transporte automático entre el almacén y expediciones

País: Francia



Los transportadores para cajas son elementos de transporte que cubren distancias dentro de un almacén. La empresa francesa de recambios de automóviles C.D.A.L. ha implementado un circuito de transportadores de Mecalux en su centro de distribución de Saint Priest (al sur del país), que conecta el almacén con la zona de expediciones de forma automática.

Flujo ininterrumpido de materiales

C.D.A.L., plataforma logística independiente que distribuye piezas de recambios de coches para mayoristas, cuenta con dos almacenes en Francia: uno en Saint Priest y otro en Marsella. Recientemente, Mecalux ha instalado un circuito de transportadores de cajas en el centro de Saint Priest con el que se ha agilizado el traslado de la mercancía desde el almacén hasta la zona de expediciones. Los movimientos de la mercancía son una de las operativas que consumen más tiempo de los operarios de un almacén.

Además, requieren la actividad ininterrumpida de los equipos de manutención, con el consiguiente riesgo de accidentes que ello supone. Los transportadores de cajas de Mecalux, en cambio, son robustos y están diseñados para resistir una operativa diaria de alto rendimiento.

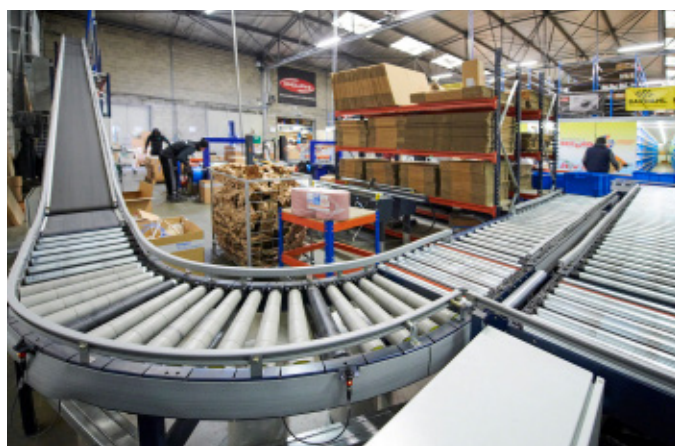
Los transportadores son de rodillos y se desplazan a una velocidad de 25 m/min. Su funcionamiento es completamente automático, es decir, requiere la mínima intervención de los operarios, por lo que se elimina cualquier error derivado de la gestión manual de los productos.

Gracias a esta solución, la empresa ha aumentado la productividad y disminuido los costes operativos. Mecalux ha instalado transportadores que se adaptan por completo a la distribución del almacén. Su función es la de dirigir los pedidos preparados procedentes del almacén, en la planta superior, hasta la zona de consolidación y expediciones, ubicada en la planta inferior.

Para salvar ese desnivel, los transportadores cuentan con bandas que facilitan el flujo de la mercancía con total seguridad.

Una vez que los pedidos han llegado a la zona de consolidación, se verifica su peso, se comprueba que el pedido esté finalizado y que no se han producido errores. Acto seguido, los productos se depositan en cajas de cartón, se embalan, etiquetan y se emiten los albaranes y la documentación correspondiente para su distribución.

Los transportadores garantizan un flujo constante de mercancía entre el almacén y la zona de consolidación, además de incrementar la productividad del centro





Beneficios para C.D.A.L.

- **Elevada productividad:** los transportadores se desplazan a una velocidad controlada de 25 m/min, lo que aporta mucha rapidez en el traslado de la mercancía.
- **Circuito personalizado:** el diseño del circuito ha tenido en cuenta la distribución del almacén, con un desnivel entre la zona de almacenaje y la de expediciones.



Datos técnicos

Altura de los transportadores	0,75 m
Velocidad de traslación	25 m/min
Dimensiones de las cajas	400 x 600 x 420 mm
Peso máx. de las cajas	50 kg

