



Caso práctico: Scherp Verpakkingen

Una solución que amplía en un 40% por metro cuadrado la capacidad de almacenaje

Ubicación: Holanda



Scherp Verpakkingen ha impulsado su negocio con la inauguración de un nuevo almacén en Zevenhuizen (Holanda). En esta instalación, la compañía ha aprovechado todo el espacio disponible con el propósito de obtener una mayor capacidad de almacenaje. Ahora es capaz de alojar más de 2.000 palets y puede gestionar la llegada y salida de 80 palets a diario.

Priorizar la capacidad de almacenaje

Scherp Verpakkingen es una compañía pequeña, con una plantilla de diez personas, que ofrece soluciones de embalaje a empresas de cualquier sector industrial. Recientemente, se ha trasladado a un nuevo centro de distribución de 2.000 m² en la ciudad de Zevenhuizen, muy próximo a Rotterdam (Holanda), con el propósito de ofrecer un mejor servicio a sus clientes.

No obstante, si algo tenía claro Scherp Verpakkingen, explica Leen Schakelaar, cofundador y director ejecutivo, era la necesidad de *“aprovechar muy bien el espacio disponible con el fin de almacenar el mayor número posible de palets por m²”*.

Teniendo esto en cuenta, Mecalux ha equipado el almacén con estanterías para palets de doble profundidad, por lo que ofrecen una mayor capacidad en comparación con las de simple profundidad, sin perder acceso directo a la mercancía. Esta solución se caracteriza por alojar dos palets de la misma referencia en cada ubicación (uno detrás de otro). Para manipular las cargas, los operarios emplean carretillas retráctiles con horquillas extensibles capaces de alcanzar el segundo palet de cada ubicación con total seguridad.

Las estanterías miden 5,5 m de altura, con tres niveles, y 30 m de longitud. En total, proporcionan una capacidad de almacenaje de 2.004 palets que, en palabras del director ejecutivo de la compañía, *“ha supuesto un incremento del 40% por metro cuadrado en comparación con nuestro almacén anterior”*.

Incremento de la productividad

De acuerdo con Leen Schakelaar, *“una de nuestras prioridades era la de ser más eficientes y rápidos en las labores de almace-*



Leen Schakelaar Cofundador y director ejecutivo de Scherp Verpakkingen

“Mecalux nos acompañó y guio en todo momento antes de tomar cualquier decisión. Sus estanterías están diseñadas específicamente para resolver las necesidades que planteamos. Incorporan accesorios y complementos para adaptarlas a los palets de distintos tamaños con los que trabajamos”.

naje y preparación de pedidos”. El motivo es que, a diario, la compañía debe afrontar un volumen de trabajo muy elevado. Por un lado, se recibe una media de 40 palets procedentes de los proveedores que Scherp Verpakkingen posee en distintos países como Holanda, Alemania, Bélgica, Italia, España, Chequia y Polonia. Por el otro, se distribuyen otros 40 a los clientes de la compañía localizados, mayoritariamente, en Holanda, Bélgica y Alemania. Se optó por las estanterías para palets por-

que proporcionan acceso directo a los productos. Gracias a ello, la mercancía se puede manipular con facilidad y rapidez, algo que la compañía valora positivamente y que, según Leen Schakelaar, *“ha supuesto un aumento considerable de la productividad”*.

La distribución correcta de la mercancía también ha repercutido de forma favorable en el rendimiento del almacén. Cada ubicación está destinada a una misma referencia, lo que se traduce en un control más preciso de las 680 que gestiona Scherp Verpakkingen.

Con el nuevo centro logístico, Scherp Verpakkingen ha ampliado la capacidad de almacenaje de palets en más de un 40% por metro cuadrado, en comparación con su almacén anterior





Beneficios para Scherp Verpakkingen

- **Aprovechamiento de la superficie:** la compañía ha inaugurado un nuevo almacén que optimiza cada milímetro disponible, aumentando en un 40% por metro cuadrado la capacidad de almacenaje en comparación con su anterior almacén.
- **Incremento de la productividad:** las estanterías confieren acceso directo a los productos, lo que agiliza la entrada de 40 palets y la salida de otros 40 a diario.
- **Servicio eficiente:** la operativa del almacén sobresale por su simplicidad. La distribución de las estanterías está planteada para facilitar el trabajo de los operarios.



Datos técnicos

Capacidad de almacenaje	2.004 palets
Dimensiones del palet	800 / 1.000 x 1.200 x 2.350 mm
Peso máx. por palet	750 kg
Altura máx. de las estanterías	5,5 m
Longitud máx. de las estanterías	30 m

