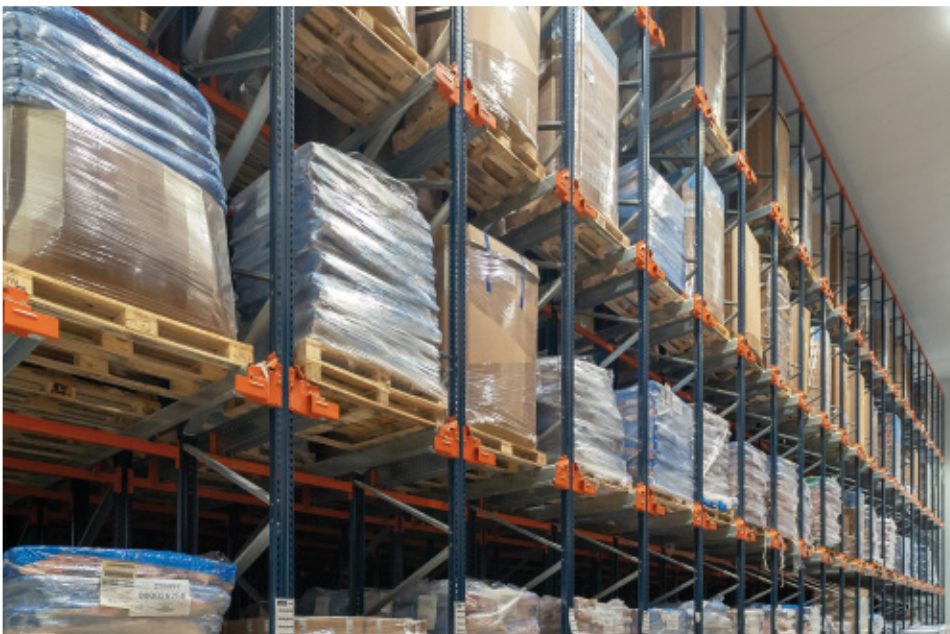




## Caso práctico: Helados Estiu

Sistema Pallet Shuttle para el almacenaje de helados

Ubicación: España



Con más de 30 años de historia, el fabricante Helados Estiu ha inaugurado un nuevo centro logístico en Ceste (Valencia) y lo ha equipado con el sistema Pallet Shuttle de Mecalux que ofrece una capacidad de almacenaje de 10.344 palets. Esta solución garantiza la máxima capacidad posible, además de agilizar las entradas y salidas de palets.

### Sobre Helados Estiu

Fundada en 1983, Helados Estiu es una compañía con capital 100% valenciano y con una larga tradición familiar fabricando helados.

En los últimos años, tras el crecimiento exponencial que ha alcanzado, se ha visto obligada a ampliar su producción con el fin de afrontar el incremento de las ventas. Comenzó fabricando medio millón de litros de helado y, en estos momentos, supera los 25 millones. Para ello, ha comprado en Cheste (Valencia) un solar de 70.000 m<sup>2</sup> donde ha construido un almacén destinado a los productos terminados, listos para ser distribuidos.

### El almacén de productos terminados

Se compone de cuatro cámaras de congelación que trabajan a una temperatura constante de -25 °C. Las referencias se depositan en la cámara correspondiente en función de su nivel de demanda. Mecalux ha equipado las cuatro cámaras con el sistema Pallet Shuttle semiautomático. Se trata de un sistema de almacenaje por compactación que aprovecha al máximo el espacio disponible para ofrecer una mayor capacidad de almacenaje. En total, puede alojar 10.344 palets.



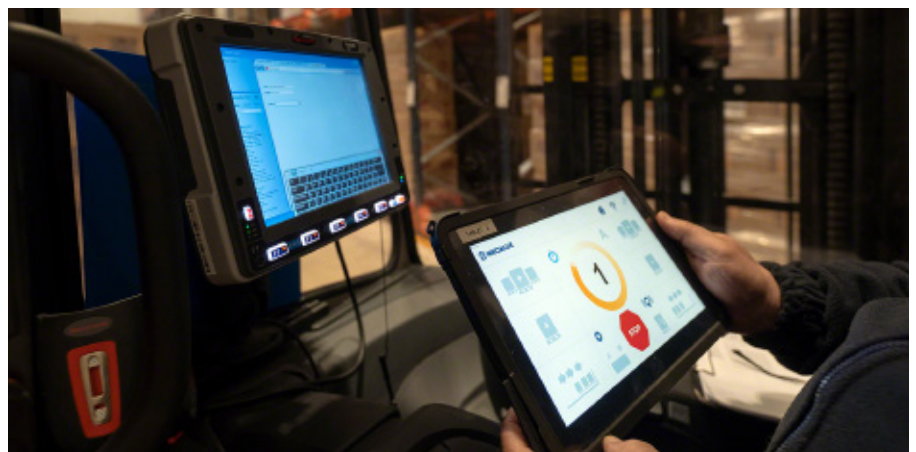
Cada una de las cámaras posee dos bloques de estanterías compactas de 11,5 m de altura, uno enfrente del otro. En tres de ellas la mercancía se gestiona de acuerdo con el principio FIFO (*first in, first out*), es decir, el primer palet en entrar es el primero en salir. Los palets se introducen por uno de los lados de las estanterías y se extraen por el contrario. En la cámara restante, en cambio, la gestión es LIFO (*last in, first out*) porque los palets entran y salen de sus ubicaciones por el mismo lado del pasillo.

Si hay algo que caracteriza este sistema de almacenaje es la agilidad a la hora de gestionar las cargas. Los operarios colocan el Pallet Shuttle en el canal correspondiente, depositan los palets en la primera posición de las estanterías y el carro los traslada automáticamente hasta la próxima ubicación libre dentro del canal. Para retirar la mercancía, se efectúa el mismo proceso pero en orden inverso.



Los operarios utilizan una tableta con conexión wifi para controlar los carros automáticos. Su interfaz es muy intuitiva y, con ella, pueden seleccionar el carro con el que van a trabajar, escoger la estrategia a seguir (entrada o salida de la mercancía) o hacer inventario.

Los carros incorporan cámaras y se utilizan las tabletas como monitores para reproducir las imágenes. Esto es de gran utilidad, porque el operario visualiza la dirección y el movimiento de las horquillas a la hora de introducir el Pallet Shuttle en el canal, lo que le facilita el trabajo.





### Beneficios para Helados Estiu

- **Máxima capacidad de almacenaje:** las estanterías aprovechan al máximo toda la superficie disponible para proporcionar una capacidad de almacenaje de 10.344 palets.
- **Sistema por compactación ágil:** el Pallet Shuttle efectúa las entradas y salidas de la mercancía con mucha agilidad.
- **Gestión eficiente de la mercancía:** los productos se almacenan cumpliendo el criterio FIFO, algo esencial al tratarse de productos de alimentación y con fecha de expiración.



### Datos técnicos

Capacidad de almacenaje	10.344 palets
Dimensiones de los palets	800 x 1.200 x 2.450 mm
Peso máx. de los palets	1.100 kg
Nº de canales	600
Altura de las estanterías	11,5 m
Longitud de las estanterías	33 m
Profundidad de los canales	8 y 19 m

