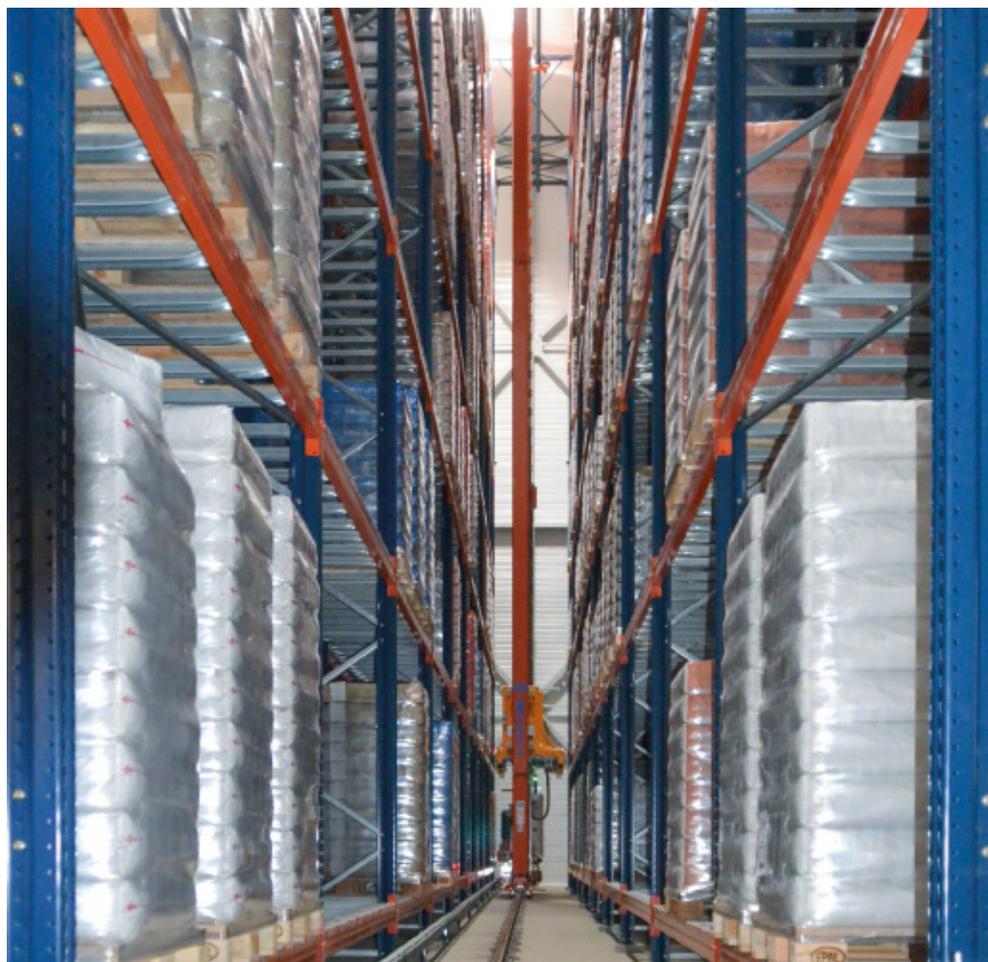


# Almacenaje diario de más de 200 toneladas de harinas

Paulic Meunerie triplica el ritmo de producción en su fábrica y automatiza su logística para afrontar la expansión del negocio.

País: **Francia** | Sector: **alimentación y bebidas**



Paulic Meunerie es un reconocido productor de harina de trigo y de trigo sarraceno de la Bretaña, la región más al noroeste de Francia. Fundada en 1957 bajo el nombre de Minoterie Paulic, la compañía lleva cuatro generaciones cubriendo las necesidades de profesionales de la industria de la panadería, la crepería y la alimentación de Francia y del extranjero.

- » **Año de fundación: 1957**
- » **Nº de molinos: 3**
- » **Producción total: 306 toneladas/día** de trigo y de trigo sarraceno

“La innovación, la investigación y la tecnología están en nuestro ADN y eso marca la diferencia”. Así de rotundo se muestra Jean Paulic, presidente y director general de Paulic Meunerie. La compañía produce más de 200 toneladas diarias de harina de trigo y de trigo sarraceno para abastecer a más de 700 clientes. En los últimos cinco años, la firma ha invertido más de 12 millones de euros hasta convertirse, a principios de 2020, en la primera empresa de tecnología agrícola en cotizar en la bolsa paneuropea Euronext. Durante el primer semestre de 2022, Paulic Meunerie facturó 7,6 millones de euros, un 53% más respecto al año anterior.



## RETOS

- **Robotizar el almacenaje** de producto terminado.
- **Conectar** el almacén automático con la salida de las líneas de producción.
- Controlar la **trazabilidad** del stock en tiempo real.

## SOLUCIONES

- **Almacén automático** para palets.
- **Transportadores** automáticos de palets.
- **Software de gestión** Easy WMS de Mecalux.

## BENEFICIOS

- **Movimiento constante** de la mercancía gracias a la robotización.
- Almacenaje automático de **200 toneladas** de trigo **al día**.
- Eficiencia para absorber un **ritmo** de producción que se ha **triplicado**.



“Situadas en el centro de Bretaña, nuestras fábricas se benefician de una posición estratégica para llegar a los clientes con mayor velocidad. Nuestra prioridad es suministrar trigo a los agricultores bretones. En la actualidad, más del 70% de nuestra harina procede del trigo bretón. Esta ubicación nos permite estar lo más cerca posible de nuestros clientes para abastecerles rápidamente. La proximidad nos permite producir y comercializar harina 100% local, al tiempo que reducir el impacto medioambiental de nuestra actividad”, declara Paulic.

Desde el año 2020, la producción de la fábrica se ha triplicado. Para hacer frente a este ritmo de crecimiento con eficiencia, la empresa se vio en la necesidad de modernizar el centro de producción principal. En las instalaciones de Paulic Meunerie, se han instalado cinco máquinas ensacadoras dedicadas a envasar paquetes de 25 kg de harina de trigo, harinas especiales y harina de trigo de sarraceno, así como envases pequeños de 1 kg de harina de trigo y de trigo de sarraceno. En la fábrica también se ha habilitado una nueva zona de almacenaje, equipada con un sistema automático que conecta con las líneas de envasado. Un software de gestión controla la trazabilidad de los productos, haciendo un seguimiento preciso de todos

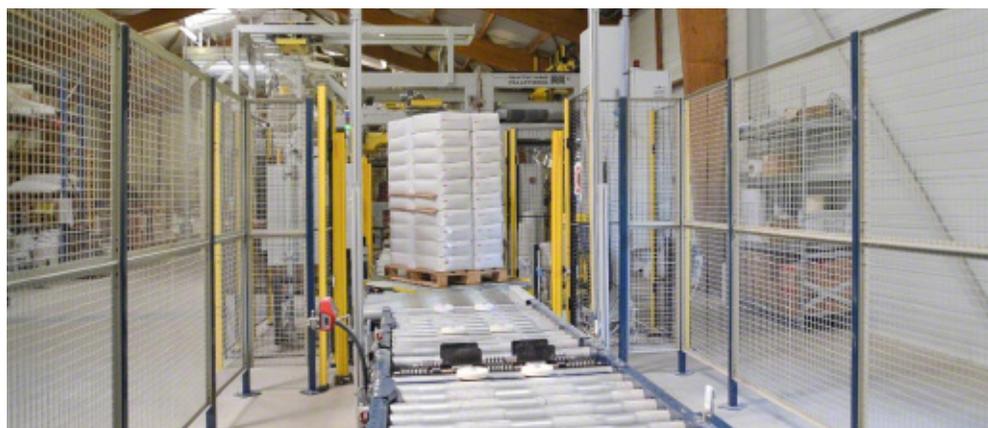
los movimientos de mercancía. ¿Cuál ha sido la solución instalada por Mecalux? Un almacén automático de palets donde almacenar los productos terminados, transportadores automáticos que conectan el almacén con las líneas de producción y el software de gestión de almacenes Easy WMS.

### Logística robotizada

El nuevo almacén automático de Paulic Meunerie se encuentra en una zona estratégica que facilita la entrada y salida de la mercancía: cerca de las líneas de producción y de los muelles. Además, gracias a la robotización, la compañía ha logrado un flujo constante de mercancías.

Con una altura de 19 m y un pasillo de 35 m, en las estanterías se alojan 864 palets con producto terminado. Los palets llegan al almacén desde producción con la ayuda de transportadores. Una vez allí, un transelevador bicolumna dotado de horquillas telescópicas recoge los productos y los deposita en la ubicación correspondiente. Las estanterías se han personalizado a fin de dar cabida a palets de dos medidas diferentes.

Para la expedición de la mercancía, Mecalux ha instalado un canal de transportadores por gravedad de 15 m de longitud al lado del



**“***Estamos muy contentos con las prestaciones que nos ofrece el almacén automático de Mecalux. Nuestra apuesta por la tecnología nos permite disponer de una cadena de suministro flexible, escalable y segura”.***”**

**Jean Paulic**

**Presidente y director general de Paulic Meunerie**

almacén automático. Allí se colocan los palets que el software de gestión ha ordenado expedir, a la espera de que los operarios los trasladen hasta la zona de muelles.

### Trazabilidad en tiempo real

“La planta de producción Moulin du Gouret posee un sistema de trazabilidad muy eficiente. El software de gestión de almacenes Easy WMS de Mecalux nos permite conocer en tiempo real las existencias y los flujos de materiales”, comenta Paulic.

Para controlar el inventario en tiempo real, en el puesto de inspección de entradas al inicio del circuito de transportadores, se lee automáticamente la etiqueta con el código de barras que lleva cada palet. Así se verifica que el palet corresponda con el que el software de gestión empresarial (ERP) de Paulic Meunerie ha notificado previamente. También se comprueba que las dimensiones y estado de los palets cumplan los requisitos para poder ser almacenados.

La integración de Easy WMS con el ERP de Paulic Meunerie es indispensable para que ambos sistemas puedan intercambiar información y datos sobre el estado del almacén y las necesidades del negocio como, por ejemplo, los artículos que van a llegar o los pedidos que ha solicitado un cliente y que

hay que expedir cuanto antes. Para asignar una ubicación a cada palet, Easy WMS hace una serie de cálculos que tienen en cuenta el número de huecos vacíos, la referencia y el nivel de demanda. Es entonces cuando interviene la robotización y, mediante transportadores y un transelevador, los palets se trasladan automáticamente hasta la ubicación correspondiente.

Una vez almacenados los palets, el software de gestión puede conocer el estado de toda la mercancía en tiempo real e informar al ERP de Paulic Meunerie. A la hora de expedir los palets, el ERP vuelve a avisar al software de Mecalux de los artículos que necesita para que Easy WMS gestione la orden de extracción de los mismos en función de la ruta de transporte del pedido solicitado.

### Logística con futuro

Gracias a la automatización, Paulic Meunerie cuenta con una cadena de suministro flexible, preparada para afrontar los retos futuros. “Nuestra planta de producción está equipada con tecnología punta para responder a los desafíos de la industria alimentaria actual, así como ofrecer un servicio ágil para todos los clientes, tanto en Francia como en el extranjero. Estamos preparados para absorber el fuerte crecimiento de nuestro negocio”, añade el presidente de la compañía.