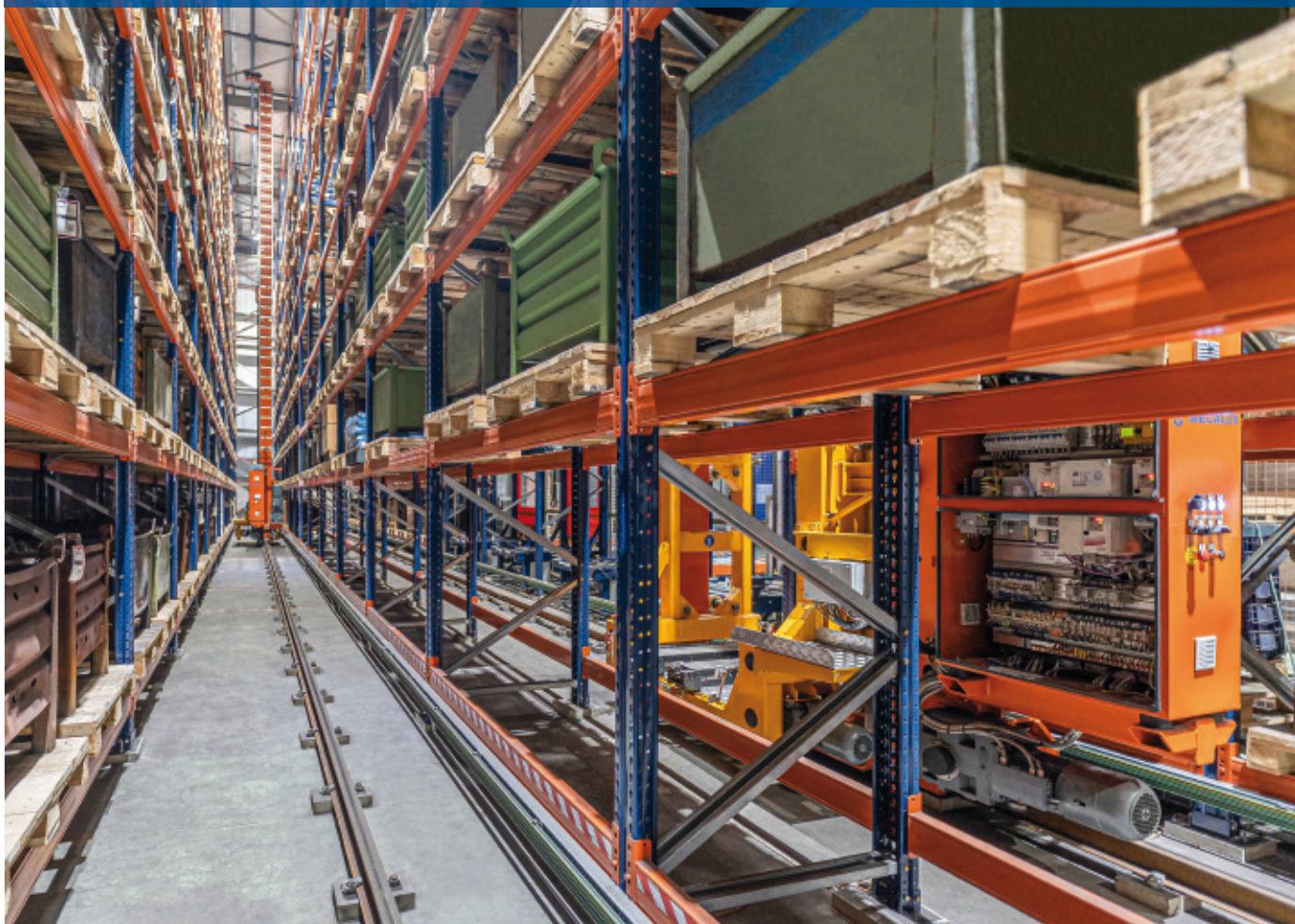


Proyecto del cliente: Alcorta Forging Group

Tecnología que conecta el almacén con producción

País: España



La transformación y la mejora forman parte del ADN de la compañía metalúrgica Alcorta Forging Group. Siguiendo esta línea, ha puesto en funcionamiento un almacén automático de 14 m de altura con capacidad para 1.115 palets en su planta de producción de Elgóibar (País Vasco). Con la supervisión del sistema de gestión de almacenes Easy WMS de Mecalux, el almacén mueve alrededor de 300 palets diarios (tanto entradas como salidas de materias primas y productos terminados) con precisión y seguridad.

Forjando soluciones

Alcorta Forging Group es una compañía centenaria en el sector de la metalurgia. Con sede en Elgóibar (País Vasco), está presente en Alemania, Francia, República Checa, Sudáfrica, China y Estados Unidos.

Sus orígenes se remontan a 1911, cuando inició sus actividades fabricando armas. Desde los años ochenta, se dedica a diseñar y desarrollar componentes y piezas de recambio para empresas del sector de la

automoción. La firma se caracteriza por la calidad de sus productos, su incansable búsqueda de la innovación y su compromiso con el respeto al medio ambiente.

Con una facturación anual que supera los 70 millones de euros, el 85% de los cuales son de las exportaciones (principalmente a Francia, Alemania, y Sudáfrica), Alcorta Forging Group se ha consolidado como una de las empresas españolas con mayor proyección.

El motor del centro de producción

La compañía posee una planta de producción en Elgóibar (País Vasco) donde cada año fabrica y distribuye cerca de 20 millones de piezas y componentes para los líderes de la automoción. Para Alcorta Forging Group, la satisfacción de los clientes es una prioridad, de ahí que su día a día consista en diseñar y desarrollar nuevas soluciones que resuelvan las necesidades de un mercado cada vez más exigente. José Antonio Fernández, responsable del almacén en



Elgóibar, destaca que la compañía transforma y mejora todas sus operativas asiduamente con el propósito de que sean más eficientes: *“nos encontramos en un proceso de crecimiento sin precedentes. Para atender a un mayor número de clientes, nos esforzamos en mejorar y automatizar todos nuestros procesos, incluida la logística”*.

De acuerdo con este objetivo, Alcorta Forging Group ha inaugurado un almacén automático conectado de forma bidireccional con las líneas de producción. Su función es alojar las materias primas que se deben enviar posteriormente a fábrica y, al mismo tiempo, almacenar y expedir los productos terminados.

José Antonio Fernández insiste en que *“con este proyecto, pretendíamos hacer un seguimiento fiable de las existencias, desde la llegada de las materias primas hasta el envío de los pedidos a los clientes”*. Teniendo esto en cuenta, se ha implementado Easy WMS, el sistema de gestión de almacenes (SGA) de Mecalux.

Este software ha centralizado toda la información sobre los productos y supervisa sus movimientos dentro del almacén, garantizando así una total trazabilidad. Por lo que al diseño del almacén se refiere, Fernández añade que *“deseábamos aprovechar la altura del edificio para alcanzar una mayor capacidad de almacenaje”*. El almacén mide 13 m de altura y 54 m de longitud y, con dos pasillos con estanterías de simple pro-

fundidad, da cabida a 1.115 palets con más de 300 referencias distintas.

Solución automática

El almacén se compone de dos áreas de trabajo claramente diferenciadas:

- Parte frontal de las estanterías (conexión con producción): se reciben los productos terminados y se envían las materias primas a fábrica.

- Lateral del almacén (conexión con los muelles de carga y descarga): aquí llegan las materias primas que han enviado los proveedores u otras fábricas de la compañía y, a su vez, se expiden los productos terminados a los clientes finales.

Cada día se receptiona un total de 150 palets (procedentes tanto de los muelles como de producción). Todos ellos deben cruzar un puesto de inspección en el que se valida que su peso, medidas y características cumplan los parámetros establecidos y exigidos en el almacén. En el mismo puesto de inspección, Easy WMS identifica cada artículo y lo introduce en el sistema. Acto seguido, le asigna una ubicación según su nivel de demanda y si es un producto terminado o materia prima.

“Con este método de trabajo, hemos optimizado los recursos dedicados a controlar el stock”, dice José Antonio Fernández. La correcta distribución de la mercancía en el almacén repercute positivamente sobre todas las operativas. En palabras del

responsable del almacén, *“nos aporta una mayor flexibilidad y rapidez en las labores de almacenaje y preparación de pedidos”*. Además, Easy WMS conoce la ubicación exacta de cada artículo en todo momento de forma automática. Lograr una trazabilidad total de la mercancía reduce notablemente la posibilidad de cometer errores en cualquiera de las operativas. Easy WMS está integrado con el ERP de Alcorta Forging Group.

Ventajas de un almacén automático

- Productividad y disponibilidad

El almacén puede trabajar las 24 horas del día a máximo rendimiento.

- Reducción de los costes de explotación

Al tratarse de una operativa automática, se precisa un número limitado de personas y de medios.

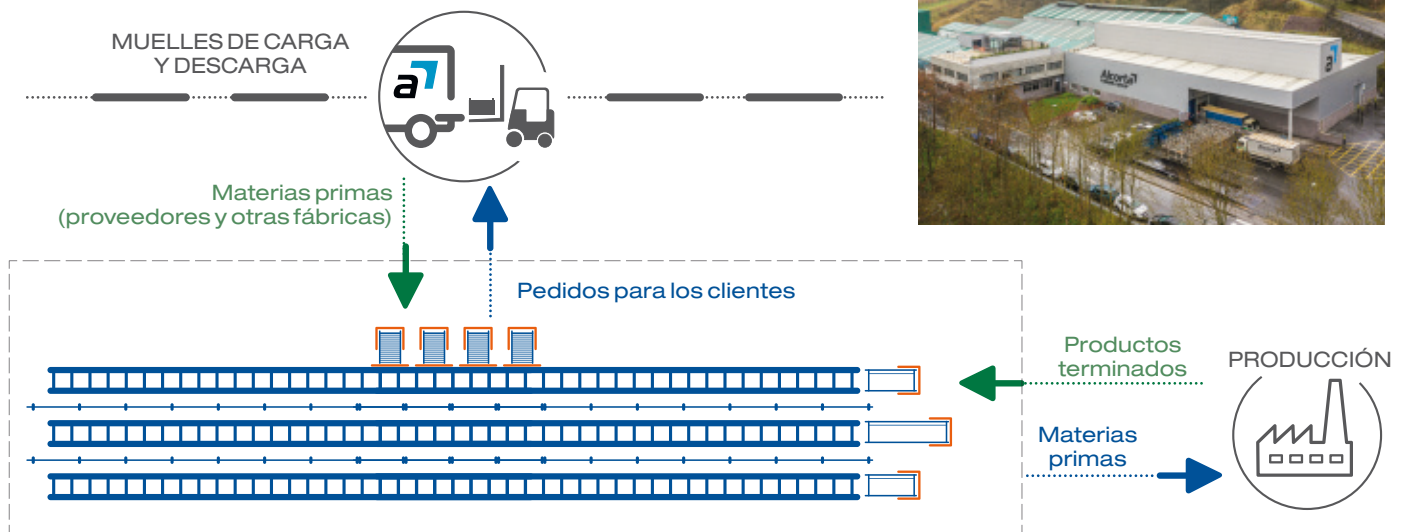
- Inventario permanente

El sistema de gestión identifica y controla la situación de la mercancía en todo momento.

- Aprovechamiento del espacio

Las estanterías optimizan el espacio para lograr la mayor capacidad de almacenaje posible.

Áreas de trabajo del almacén



Ambos sistemas se comunican de forma permanente y bidireccional con el objetivo de gestionar el almacén con una mayor eficacia y rentabilizar todos los procesos logísticos que se efectúan. Por cada pasillo, un transelevador bicolumna se encarga de mover los palets desde las posiciones de entrada hasta la ubicación asignada por el SGA a una velocidad de traslación de 120 m/min. Estos equipos automáticos agilizan los procesos derivados del almacenaje, preparación y expedición de la mercancía.

Del mismo modo que las entradas, 150 palets abandonan el almacén a diario con dos posibles destinos: por un lado, materias primas que se envían a producción y, por el otro, pedidos que se distribuyen a los clientes. Los palets salen del almacén de forma secuenciada teniendo en cuenta el pedido o ruta de transporte y permanecen agrupados a la espera de poderse introducir en el camión de transporte.

Integración y automatización

La automatización de la logística proporciona un movimiento continuo de la mercancía, aumentando la productividad, minimizando errores y disminuyendo los costes de Alcorca Forging Group.

Su nuevo almacén está perfectamente integrado con producción para suministrar las materias primas necesarias con las que fabricar cerca de 20 millones de piezas y componentes anuales. La tecnología constituye el enlace que conecta producción y almacenaje con la máxima precisión. Transelevadores y transportadores agilizan los procesos de entrada y expedición de la mercancía. Además, el SGA garantiza una trazabilidad total de los productos.



José Antonio Fernández
Responsable del almacén
de Alcorca Forging Group en Elgóibar

“El almacén cumple la función para la que fue diseñado: integrarse perfectamente con las operativas de la planta de producción. Con esta solución automática, hemos optimizado el control del stock y la preparación de los pedidos”.

Easy WMS se comunica con el ERP de Alcorca Forging Group para conocer qué materias primas debe enviar a producción y qué productos terminados va a recibir





Beneficios para Alcorta Forging Group

- **Total trazabilidad:** gracias a Easy WMS, la compañía identifica el origen y las distintas etapas que supera cada producto a lo largo de todo el proceso productivo.
- **Almacén integrado:** el almacén cumple la importante función de abastecer producción con materias primas y recibir y expedir 150 palets con productos terminados a diario.
- **Optimización del espacio:** con 13 m de altura y 54 m de longitud, las estanterías aprovechan el espacio físico del almacén y, de ese modo, logran una mayor capacidad de almacenaje.

Alcorta
FORGING GROUP

Datos técnicos

Capacidad de almacenaje	1.115 palets
Dimensiones de los palets	800/ 1.000 x 1.200 mm
Peso máx. de los palets	1.300 kg
Altura de las estanterías	13 m
Longitud de las estanterías	54 m

